

ใบรับรอง MiT

เลขที่ MIT6410001288



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

รุ่น เหล็กรูปตัวซีมีขอบ ไม่เคลือบสี ชั้นคุณภาพSSCS400

ผลิตโดย บริษัท ที.แสดนดาร์ดสตีล จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105536059776

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

เพ็ญศรี

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel.1-662-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 15 10 2566
มีผลถึง ณ วันที่ 15 10 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ขอรับรองเอกสารตามเงื่อนไข
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่
www.mit.fti.or.th





แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6129-772/1228

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ที.แสดนดาร์ดสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105536059776

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ที.แสดนดาร์ดสตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 24/17 หมู่ที่ 3 ตระกอก/ชอย ไกรศักดาวัฒน์

ถนน - ตำบล/แขวง บางปลา อำเภอ/เขต บางพลี

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-จ.63(2)-7/36สป.

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 23 ก.พ. 2564

(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.แสดนดาร์ตสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6129-772/1228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 75x45x15 มิลลิเมตร ความหนา 1.60 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
2	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 75x45x15 มิลลิเมตร ความหนา 1.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
3	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 75x45x15 มิลลิเมตร ความหนา 2.00 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
4	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 75x45x15 มิลลิเมตร ความหนา 2.30 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
5	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 1.60 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
6	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 1.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
7	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.00 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
8	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.30 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร



(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 23 ก.พ. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.แสดนคาร์ตสติล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6129-772/1228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.50 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
10	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
11	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 100x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 3.20 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
12	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 1.60 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
13	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 1.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
14	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.00 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
15	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.30 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
16	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.50 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
 (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 ก.พ. 2564	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.แสดนคาร์ตสติล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6129-772/1228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
18	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 125x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 3.20 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
19	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 150x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.30 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
20	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 150x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.50 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
21	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 150x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 2.80 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
22	ประเภท ไม่เคลือบสี แบบ เหล็กชุบตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (HxAxC) 150x50x20 มิลลิเมตร ความหนา 3.20 มิลลิเมตร ความยาว 6000 มิลลิเมตร
 (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 ก.พ. 2564	

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.แสดนดาร์คสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6129-772/1228

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 ก.พ. 2564



ที่ อก 0708/ 2137

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ 6 กทม.10400

25 มกราคม 2556

เรื่อง การขอใช้ชื่อย่อแทนชื่อเต็มผู้รับใบอนุญาตในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ที.แสดนคาร์ต สติล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที.แสดนคาร์ต สติล จำกัด ลงวันที่ 24 มกราคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนากฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการเกี่ยวกับการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน
กับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2550
2. สำเนาประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การใช้ชื่อย่อของผู้รับใบอนุญาต
ในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พ.ศ. 2552

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ที.แสดนคาร์ต สติล จำกัด ขอใช้ชื่อย่อแทนชื่อเต็มของ
ชื่อผู้รับใบอนุญาตในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ
ขึ้นรูปเย็น ตามมาตรฐานเลขที่ มอก.1228-2549 โดยขอใช้ชื่อย่อสำหรับภาษาอังกฤษว่า "TST" แทนชื่อเต็ม
"บริษัท ที.แสดนคาร์ต สติล จำกัด" ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ได้พิจารณาแล้วไม่ขัดข้องในการขอใช้ชื่อย่อ
ดังกล่าวแทนชื่อเต็มของผู้รับใบอนุญาตในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ทั้งนี้ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวง
กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการเกี่ยวกับการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2550
และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การใช้ชื่อย่อของผู้รับใบอนุญาตในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน
พ.ศ. 2552 ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย
หมายเลข 1 และ 2

อนึ่ง หากการขอใช้ชื่อย่อของผู้ขออนุญาตไปตรงกับเครื่องหมายการค้าของผู้อื่นที่จดทะเบียนเป็น
เครื่องหมายการค้ากับกระทรวงพาณิชย์ ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้ขออนุญาตเอง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางเบญจมาพร เอกฉัตร)
ผู้อำนวยการสำนักบริหารมาตรฐาน 1
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักบริหารมาตรฐาน 1

ฝ่ายบริหารทั่วไป

โทร. 0 2202 3387

โทรสาร 0 2354 3216



แบบ มอ. ๔

ใบอนุญาตที่ (1) ท 2031-701/1228

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ที.แอสตันดาร์ด สตีล จำกัด

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม... เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น

ตามรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต
ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม... เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น

เลขที่ มอก. 1228-2549

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ที.แอสตันดาร์ด สตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 24/17

ตรอก/ซอย

ไทรคักดาวัดนี้

ถนน เทพารักษ์

หมู่ที่ 3

ตำบล/แขวง

บางปลา

อำเภอ/เขต

บางพลี

จังหวัด สมุทรปราการ

ทะเบียนโรงงานเลขที่

3 - จ. 63 (2) - 7/36 สป

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่คณะกรรมการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2553

(นายธีรพงษ์ ศฤงคารสิน)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร

คำเดือน

ปีแรกภาษี 2011/772502

๕๕.๙.๒๕๕๓-๕๕.๑๒.๕๕๕๓

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตที่.....(1) ท 2031-701/1228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)	พนักงานเจ้าหน้าที่	หมายเหตุ
1	แบบเหล็กรูปตัวซี ชั้นคุณภาพ SSC 400 ขนาด 60 x 30 x 10 75 x 45 x 15 90 x 45 x 20 และ 100 x 50 x 20 มิลลิเมตร ความหนา 1.6 มิลลิเมตร ขนาด 60 x 30 x 10 75 x 45 x 15 และ 100 x 50 x 20 มิลลิเมตร ความหนา 2.0 มิลลิเมตร ขนาด 60 x 30 x 10 75 x 35 x 15 75 x 45 x 15 90 x 45 x 20 100 x 50 x 20 125 x 50 x 20 และ 150 x 50 x 20 มิลลิเมตร ความหนา 2.3 มิลลิเมตร ขนาด 100 x 50 x 20 มิลลิเมตร ความหนา 2.8 มิลลิเมตร ขนาด 100 x 50 x 20 125 x 50 x 20 และ 150 x 50 x 20 มิลลิเมตร ความหนา 3.2 มิลลิเมตร	 (นายสมพันธ์ พกวรรณ) นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักบริหารมาตรฐาน 1	