

เครื่องรีดลวด รุ่น W 6/600 - OTO type

โดยมีคุณสมบัติรีดลวด ดังนี้

ขนาดลวดขาเข้า 5.5 มม - ลวดออก 3.0-4.8 มม

ขนาดลวดขาเข้า 6 มม - ลวดออก 3.6-5.0 มม

ขนาดลวดขาเข้า 7 มม - ลวดออก 5.0-6.0 มม

ลักษณะลวดขาออก --- ลวดกลม และมีลาย (rib wire)

ความเร็วในการรีด --- 200 เมตร ต่อ นาที (ขึ้นกับคุณภาพลวดรีดร้อน)

ลักษณะหีบห่อของลวดที่ได้ ----- ขดเป็นวงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 560 มม.

เครื่องรีดลวด รุ่น LW 6/600 - OTO type 1 ชุด ประกอบด้วย

1 อุปกรณ์ปล่อยลวด ชนิดแนวตั้ง ดึงลวดขึ้นบนแล้วโรยตัวลง สามารถลดความสูง

ตอนเริ่มงานด้วย กระจบกลม 1 เครื่อง



2 ชุดตัดกระแทะเปลือกหลอด แบบแมคคานิค 5ล้อ บิดหลอด 2แกน ล้อตัดทำจาก เหล็กคาร์ไบด์

1 เครื่อง



3 ชุดรีดหลอด ขนาด 6 ดรัมพ์ บนแท่นเดี่ยวร่วม model lw6-600 oto 1 ชุด

- ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางดรัมพ์ 600 มม
- มอเตอร์ ขนาด 40 แรงม้า จำนวน 6 ลูก
- กล่องใส่ไดร์ ที่ 1 จะเป็นชนิด แบบเขย่าเพื่อให้ผงแป้ง เกาะติดหลอดได้ดี
- ระบบควบคุม การทำงานผ่าน ทัชสกรีน ติดตั้งบนคอนโซลควบคุม เข้ากับ PLC MITSUBISHI และชุดควบคุมความเร็วมอเตอร์ด้วยอินเวอร์เตอร์
- ชุดรีดหลอดแบบกดทับ สามล้อ เพื่อสร้าง RIB WIRE 1 ชุดติดตั้งก่อนเข้า ดรัมพ์สุดท้าย



หัวไดร์รีดกลม ในแต่ละโมริต ทางผู้ผลิต จะมีติดมาให้กับเครื่อง 1 ขนาดเท่านั้น สำหรับทดสอบเดินเครื่อง

4 Cold rolled ribbed bar forming machine model -GCB12C

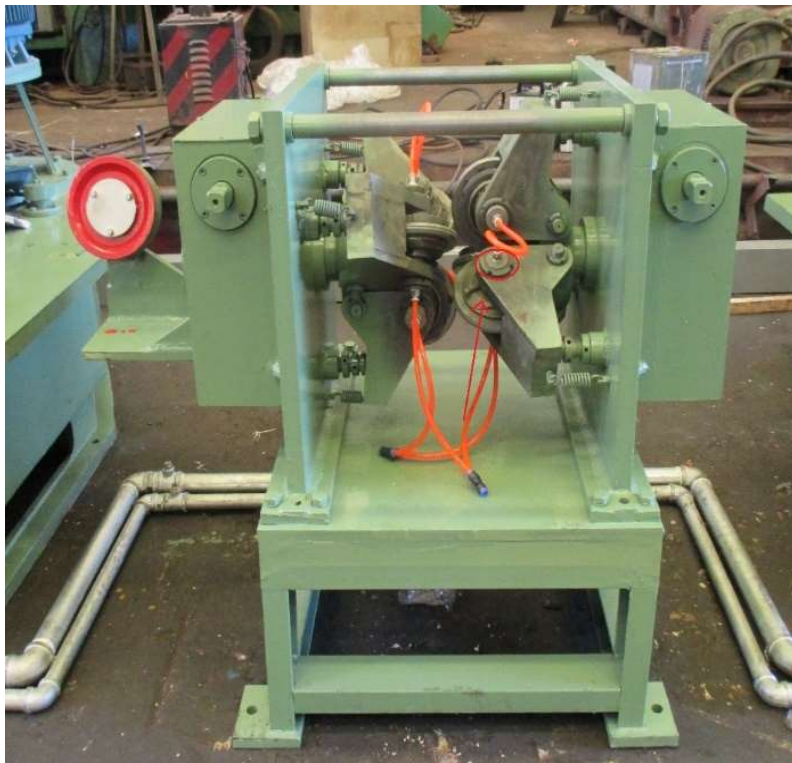
ขนาดลวดขาเข้า 3-8 มม

ขนาดล้อ โดนอก 150 มม หน้า 15 มม รูใน 95 มม จำนวน 6 ล้อต่อชุด (ติดเครื่องมา 1 ชุด)

สามารถรีดลวด ขึ้นลายได้ 1 ขนาด หากต้องการ

รีดหลายขนาด ต้องสั่งล้อรีด เพิ่ม

ตามจำนวนขนาดที่ต้องการ



5 ชุดคล้อยลวดพร้อมวงข้าง

1 เครื่อง

- ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางลวดขาออก 560 มม
- มอเตอร์ ขนาด 25 แรงม้า
- รองรับงานลวดขนาด 2 - 6 มม
รับน้ำหนักลวดได้ สูงสุด 460 kg



6 ชุดเหลาลวด ลดขนาดปลายลวดตอนเริ่มงาน

ขนาดล้อ โตนอก 96 มม

รองรับลวดโตสุด 8 มม เล็กสุด 3 มม

มอเตอร์ ขนาด 4 แรงม้า