

คู่มือ..
การขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
เพื่อการส่งออก



นายชูศักดิ์ ว่องวิษกร
ประธานคณะกรรมการกลั่นกรองการขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
สำนักควบคุมพืชและวัสดุการเกษตร
กรมวิชาการเกษตร



บรรจุภัณฑ์ไม้ สำหรับการส่งออก

ตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน ประชากรบนโลกใบนี้มีการติดต่อ สื่อสาร ค้าขายแลกเปลี่ยนสินค้า เพื่อการอุปโภคและบริโภค และสนองความต้องการในสิ่งที่ตนขาดแคลน เช่น อาหาร อุปกรณ์อำนวยความสะดวกสบาย รถยนต์ ตู้เย็น พัดลม เครื่องปรับอากาศ ฯลฯ ดังนั้น การค้าขายระหว่างประเทศจำเป็นต้องมีการขนส่งระหว่างประเทศไม่ว่าจะเป็นทางเรือ ทางบก ทางอากาศ ซึ่งวิธีการที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ที่จะต้องนำมาใช้ป้องกันความเสียหายของสินค้าระหว่างการขนส่ง ก็คือ การใช้บรรจุภัณฑ์ (Packaging) บรรจุภัณฑ์ทำมาจากวัสดุหลายชนิด เช่น โฟม พลาสติก และไม้ โดยจะมีการเลือกชนิดของวัสดุตามความจำเป็นของสินค้าแต่ละชนิด และราคาของบรรจุภัณฑ์ ซึ่งผู้ผลิตจะคำนึงถึง ความทนทาน ความคุ้มค่า รวมทั้งต้นทุนที่จะบวกเข้าไปกับสินค้า

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ (Wood Packaging Material : WPM) เป็นอีกทางเลือกหนึ่งของผู้ประกอบการส่งออกที่ตัดสินใจเลือกไม้มาปกป้องสินค้าของตนเองในระหว่างการขนส่งอาจจะกล่าวได้ว่า สินค้าที่ใช้บรรจุภัณฑ์ไม้ในการขนส่งระหว่างประเทศรวมทั้งภายในประเทศจะใช้ WPM เป็นหลัก เนื่องจากมีต้นทุนต่ำที่สุด และป้องกันความเสียหายของสินค้าได้ดี เช่น แผ่นรองสินค้า (Pallet) ลังไม้ทึบ (Crate) ลังไม้แบบโปร่ง (Case) แผ่นรองรอก (Skid) เป็นต้น ด้วยเหตุนี้ การใช้วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ทำจากไม้ จึงเป็นที่แพร่หลายไปทั่วโลก มีการนำไม้ชนิดต่าง ๆ ซึ่งมีราคาถูกและมีมากมาประกอบเป็นบรรจุภัณฑ์ เช่น ไม้ยาง ไม้สน ไม้มะม่วง ทูเรียน และไม้เบญจพรรณ ฯลฯ จนถึงปัจจุบันนี้ไม้เริ่มมีราคาสูง แต่ก็ยังมีราคาถูกกว่าวัสดุอื่น ๆ แต่โดยที่ไม้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จึงมีการนำมาซ่อมแซมต่อเติม หรือสร้างใหม่ จนทำให้ไม่สามารถทราบแหล่งกำเนิดของบรรจุภัณฑ์ไม้ได้ไม่ เป็นผลผลิตจากพืช เป็นที่ทราบที่ว่าไม้ศัตรูทำลายไม้ที่รู้จักกันแพร่หลาย ได้แก่ ปลวก (Termite) มอดรูเข็ม เป็นต้น แต่ยังมีศัตรูของไม้ที่มีความร้ายแรงหลาย ๆ ชนิดที่สามารถติดไปกับบรรจุภัณฑ์ไม้ และสามารถแพร่ระบาดเข้าทำลายป่าไม้ได้อย่างรุนแรง ได้แก่ Asian Longhorn Beetle (*Anoplophora glabripennis*) pinewood nematode (*Bursaphelenchus xylophilus*) Emerald Ash Borer (*Agrillus planipennis*) ฯลฯ ยิ่งกว่านั้นยังมีการตรวจพบศัตรูพืชในบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ใช้ในการค้าระหว่างประเทศ จึงได้มีการศึกษาความเสี่ยงของศัตรูพืช โดยคณะทำงานภายใต้อนุสัญญา สำหรับการอารักขาพืชระหว่างประเทศ โดยจัดทำมาตรการที่เรียกว่า มาตรฐานระหว่างประเทศสำหรับมาตรการสุขอนามัยพืช ฉบับที่ 15 (International Standard for Phytosanitary Measure No.15 ; ISPM No.15) เรื่อง แนวทางการควบคุมบรรจุภัณฑ์ไม้ในการค้าระหว่างประเทศ (Guideline for Regulating Wood Packaging Material in International Trade) เพื่อควบคุมบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ใช้ในการค้าระหว่างประเทศให้ปราศจากศัตรูพืช โดยกำหนดให้ WPM ต้องได้รับการกำจัดศัตรูพืช ก่อนการส่งออกด้วยการรมยา (Fumigation) ด้วย Methyl bromide (MB) และอบด้วยความร้อน (Heat Treatment : HT) จากนั้นจึงประทับตรารับรอง WPM ตามแบบที่ IPPC กำหนด มาตรการนี้จะต้องดำเนินการควบคุมและขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ โดยองค์การอารักขาพืชแห่งชาติ (National Plant Protection Organization : NPPO) อันได้แก่กรมวิชาการเกษตรได้รับหน้าที่ดำเนินการเป็นผู้ตรวจสอบรับรอง (Certification Body) ให้กับผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ ตั้งแต่เดือนมีนาคม พ.ศ.2547 เป็นต้นมา และได้ดำเนินการขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้แล้วประมาณ 700 ขึ้นไป ที่ได้รับทะเบียนฯ ดังกล่าวแล้ว

หนังสือเล่มนี้ จัดทำขึ้นเพื่อเป็นการเผยแพร่ความเป็นมาเป็นไปของมาตรการนี้ และคิดว่าผู้ประกอบการ และผู้สนใจอีกหลายร้อยราย ยังอาจทำความเข้าใจไม่ถ่องแท้ หนังสือเล่มนี้จะสามารถช่วยให้ผู้ประกอบการและประชาชนผู้สนใจทั่ว ๆ ไปได้รับความกระจ่างมากยิ่งขึ้น

ชุดศักดิ์ ว่องวิษขกร

ประธานคณะกรรมการกลั่นกรองการขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้

กรกฎาคม 2550

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ (Wood Packaging Material : WPM) คืออะไร

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ใน ISPM No.15 หมายถึง บรรจุภัณฑ์ไม้ที่ผลิตมาจากวัตถุดิบ (Raw Wood) หรือไม้ที่นำกลับมาใช้ใหม่ทีประกอบขึ้นมาเพื่อใช้รองรับสินค้าและป้องกันความเสียหายของสินค้าจากการกระแทกหรือกระทบกระเทือน เช่น ลังไม้ทึบ (case) แผ่นไม้รองรับสินค้า (pallet) ก่อของไม้ (packing block) ถังไม้ (drums) ลังไม้โปร่ง (crate) ไม้รองมุมกันกระแทก (pallet collars) ไม้รองลาก (skids) ไม้กันกระแทก (dunnage) เป็นต้น WPM เหล่านี้ใช้บรรจุสินค้าแทบทุกชนิด เช่น รถยนต์ จักรยานยนต์ อะไหล่เครื่องบิน เครื่องปรับอากาศ สินค้าเกษตร โทรทัศน์ คอมพิวเตอร์ ฯลฯ วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้เหล่านี้อยู่ในข่ายควบคุม เนื่องจากมีความเสี่ยงของศัตรูพืชสูง แต่มีใช้เพียงบรรจุภัณฑ์ที่ยกตัวอย่างนี้เท่านั้นที่ต้องควบคุม ขอให้ท่านนึกไว้เสมอว่าบรรจุภัณฑ์ไม้ทุกชนิดที่ทำจากไม้ที่ไม่ได้ผ่านกระบวนการกำจัดศัตรูพืชตามที่ ISPM No.15 กำหนดให้ถือว่าอยู่ในข่ายควบคุมที่ต้องกำจัดศัตรูพืช เพื่อการส่งออก



ลังไม้แบบโปร่ง



ลังไม้แบบทึบ



ไม้ค้ำยัน (dunnage)



แผ่นไม้รองรับสินค้า (pallet)

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ไม่เข้าข่ายที่จะต้องถูกควบคุมตามมาตรฐาน ISPM No.15

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ทำจากชิ้นไม้ (Wood based) เช่น ไม้อัด (plywood) ปาร์ติเกิลบอร์ด (particle board) ไม้เหล่านี้ผลิตขึ้นโดยกระบวนการที่ต้องอาศัย ความร้อนที่สูง ความดัน กาว หรือการใช้วิธีใดวิธีหนึ่ง ร่วมกับอีกวิธีหนึ่ง การถนอมนี้พิจารณาได้ว่า กระบวนการเหล่านี้เพียงพอที่จะลดความเสี่ยงของศัตรูพืชที่ติดมากับไม้ได้ เนื่องจากศัตรูพืชจะถูกทำลายในกระบวนการผลิตโดยความร้อนที่สูงมาก หรือความดัน กาว หรือ การใช้วิธีใดวิธีหนึ่งร่วมกับอีกวิธีหนึ่ง เนื่องจากศัตรูพืชจะถูกทำลายในกระบวนการผลิตโดยความร้อนที่สูงมาก หรือ ความดัน หรือการใช้กาว และหลังจากผลิตแล้วสภาพของไม้ไม่เหมาะสมที่จะเป็นอาหารของแมลงวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้อื่น ๆ ที่ไม่เข้าข่ายควบคุมอีกกลุ่มหนึ่ง ได้แก่ ไล้ไม้ (Veneer Peeler Core) ขี้เลื่อย (Sawdust) ฝอยไม้ (Wood wool) ชักบ (sawing) หรือไม้ที่ถูกไสให้บาง 6 มิลลิเมตร



ศัตรูพืชที่เกี่ยวข้องกับบรรจุภัณฑ์ไม้

ศัตรูพืชที่สามารถเข้าทำลายบรรจุภัณฑ์ไม้ได้ นอกจาก Asian Longhorn Beetle แล้ว ยังมีแมลงอีกหลายชนิดที่เป็นศัตรูพืชของไม้ และเป็นเป้าหมายที่จะต้องกำจัด อันได้แก่ แมลงในวงศ์ (Family)

Anobiidae Bostrichidae Buprestidae Cerambycidae Isoptera

Lyctidae Dedemeridae Scolytidae Siricidae และได้เดือนฝอย

Bursaphelenchus xylophilus



Asian Longhorn Beetle
Anoplophora glabripennis

มาตรการกำจัดศัตรูพืชให้กับวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ ตามข้อกำหนดใน ISPM No.15

ISPM No.15 กำหนดให้วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ใช้ในการค้าระหว่างประเทศ ต้องมีการกำจัดศัตรูพืชก่อนการส่งออก ดังนี้

1. การรมยา (Fumigation) ด้วยเมทิลโบรไมด์ (Methyl bromide : MB) อัตรา 48 gms./cu.m./24 hrs.

อุณหภูมิ	อัตรายา	ความเข้มข้นขั้นต่ำที่ชั่วโมง		
		(Gms./Cu.m.)		
		2 Hrs.	4 Hrs.	24 Hrs.
21°C	48	36	31	24
16°C	56	42	36	28
11°C	64	48	42	32

2. การอบด้วยความร้อน (Heat Treatment : HT) **อบด้วยความร้อนให้ใจแกนกลางไม้ได้อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 56°C ยาวนานต่อเนื่อง 30 นาทีเป็นอย่างน้อย**

นอกจากมาตรการกำจัดศัตรูพืชทั้ง 2 วิธี ดังกล่าว IPPC ยังมีแผนการที่จะทดสอบวิธีการอื่นที่มีความน่าเป็นไปได้ที่จะนำมาใช้เพิ่มเติม แต่ขณะนี้ยังอยู่ในระหว่างการพิจารณา ได้แก่

การรมยา (Fumigation) ด้วย

- phosphine
- sulfuryl fluoride
- carbonyl sulphide

การอัดน้ำยา

- Double vacuum process
- Hot and Cold open tank process
- Sap displacement method

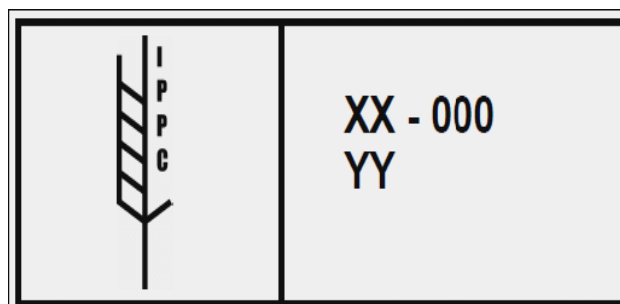
การใช้รังสี (Irradiation)

- รังสี Gamma
- X-ray
- Microwaves
- Infrared
- Electron beam
- Controlled atmosphere

ในอนาคต อาจจะมีวิธีการเหล่านี้เข้ามาทดแทน 2 วิธี ซึ่งจะมีการประกาศให้ทราบอีกครั้ง

เครื่องหมายหรือตราประทับที่ใช้กับบรรจุภัณฑ์ไม้หลังจากการกำจัดศัตรูพืช

เครื่องหมายข้างล่างนี้ใช้เพื่อรับรองว่า วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ไม่มีเครื่องหมายนี้ แสดงให้เห็นว่ามีการกำจัดศัตรูพืช ตามมาตรการที่รับรองแล้ว



เครื่องหมายนี้ควรจะต้องมีรายละเอียดอย่างน้อย

- สัญลักษณ์รูป IPPC
- อักษร 2 ตัว (XX) เป็นรหัสของประเทศ เช่น
TH = Thailand
SG = Singapore
NL = Netherland เป็นต้น
- อักษร 000 เป็นหมายเลขที่กำหนดให้ผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ โดย NPPO เช่น 001

- อักษร YY เป็นรหัสการกำจัดศัตรูพืช คือ MB หรือ HT (MB = รมด้วย Methyl bromide และ (HT = Heat Treatment)

ผู้ผลิต หรือ ผู้ส่งวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ อาจจะใช้หมายเลขควบคุมหรือข้อมูลอื่น ๆ ที่จะนำมาใช้ในการสืบค้น หรือการตรวจสอบย้อนกลับ เช่น ID number (หมายเลขของบรรจุภัณฑ์) บรรจุภัณฑ์ไม้ที่ผลิตและส่งออกไปแล้วการใช้อักษร DB ก็สามารถใช้ได้สำหรับไม้ที่ถูกลอกเปลือกแล้ว รายละเอียดอื่น ๆ อาจจะได้ส่งไปได้ แต่ต้องไม่สับสน เข้าใจผิด หรือหลงกลวง เครื่องหมายที่ประทับจะต้องมีลักษณะดังนี้ บรรจุภัณฑ์ไม้ที่ใช้ในการค้าระหว่างประเทศ ต้องมีการกำจัดศัตรูพืช ก่อนการส่งออก ดังนี้

- ตามแบบที่แสดงไว้
- อ่านง่าย ชัดเจน ใช้สีที่เข้ม
- ไม่หลุดลอกง่าย อาจจะใช้เป็น Hot Stamp ซึ่งไม่หลุดลอก
- ประทับลงในบริเวณที่มองเห็นง่าย อย่างน้อย 2 ด้าน
- ควรหลีกเลี่ยงการใช้สีแดง หรือสีส้ม เนื่องจากสีนี้เขียนบนวัตถุอันตราย การนำกลับมาใช้ใหม่

ซ่อม หรือ นำมาประกอบ ควรจะมีการรับรองใหม่และประทับเครื่องหมายใหม่เช่นเดียวกัน

การขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ของประเทศไทย

กรมวิชาการเกษตร ในฐานะที่เป็นองค์การอารักขาพืชแห่งชาติ (National Plant Protection Organization : NPPO) กำหนดให้ผู้ที่จะขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ต้องเป็นไปตามประกาศกรมวิชาการเกษตร เรื่อง การขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้เพื่อการส่งออก พ.ศ. 2547 ซึ่งอนุญาตให้ผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ เพื่อการส่งออก เท่านั้น โดยมีรายละเอียดการขอขึ้นทะเบียนและขั้นตอนที่จะต้องปฏิบัติดังนี้

1. ยื่นคำขอขึ้นทะเบียน

แบบคำขอขึ้นทะเบียนที่เรียกว่า กบส .1 รับได้ที่กลุ่มบริการส่งออกสินค้าเกษตร หรือด่านตรวจพืช รายละเอียด ประกอบด้วย

- 1.1 ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
- 1.2 ที่อยู่เลขที่ ถนน ตรอก/ซอย/หมู่ ตำบล อำเภอ จังหวัด รหัสไปรษณีย์
- 1.3 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ โทรสาร
- 1.4 แสดงความจำนงในการขอประเมินความสามารถในการกำจัดศัตรูพืชในช่อง ว่าต้องการประเมินแบบใด

1.5 ลงลายมือชื่อผู้มีอำนาจ

2. การส่งเอกสารหลักฐานของผู้ประกอบการ

ผู้ประกอบการต้องแสดงหลักฐานต่าง ๆ ที่กำหนดไว้ให้ครบถ้วน ตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมวิชาการเกษตร เรื่อง การขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้เพื่อการส่งออก พ.ศ. 2547 ดังต่อไปนี้

2.1 กรณีผู้ขอเป็นบุคคลธรรมดา

- (1) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน จำนวนอย่างละ 1 ฉบับ
- (2) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ที่นายทะเบียนรับรองไม่เกิน 6 เดือน จำนวน 1 ฉบับ
- (3) สำเนาแผนที่ตั้งของโรงงานผลิต

2.2 กรณีผู้ขอเป็นนิติบุคคล

(1) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน สำเนาทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท (กรณีบริษัทจำกัด หรือบริษัทมหาชนจำกัด) หรือของหุ้นส่วนผู้จัดการ (กรณีห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล) แล้วแต่กรณี จำนวนอย่างละ 1 ฉบับ

(2) หนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้น

ส่วนบริษัทแสดงรายการจดทะเบียนตลอดทั้งชื่อกรรมการ หรือหุ้นส่วนผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน บริษัทหรือห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล ซึ่งออกมาแล้วไม่เกิน 6 เดือน จำนวนอย่างละ 1 ฉบับ

(3) สำเนาหนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียนเครื่องหมายการค้า

(4) สำเนาแผนที่ตั้งของโรงงานผลิต

3. การเตรียมการของผู้ประกอบการวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้

เพื่อการตรวจประเมินของพนักงานเจ้าหน้าที่ในการตรวจประเมินวิธีการกำจัดศัตรูพืช

ผู้ประกอบการ ต้องมีการเตรียมความพร้อมด้านอุปกรณ์ และเครื่องมือให้ครบถ้วนตามข้อกำหนดในแต่ละวิธีการกำจัดศัตรูพืช

3.1 การเตรียมความพร้อมสำหรับการประเมินความสามารถในการรมยากำจัดศัตรูพืชของผู้ประกอบการ

ในการรมยากำจัดศัตรูพืชโดยเมธิลโบรไมด์ เป็นวิธีการรมยาที่มีประสิทธิภาพ และสิ้นเปลืองเวลาในการปฏิบัติงานน้อยที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการรมยาด้วยสารเคมีชนิดอื่น ๆ แต่การรมยาให้ได้ผล และประสิทธิภาพสูงสุด จำเป็นที่จะต้องมืองค์ประกอบที่ครบถ้วนตามหลักวิชาการ ซึ่งองค์ประกอบเหล่านั้น ได้แก่

(1) บุคลากร

บุคลากรที่จะมาปฏิบัติกรรมยา นับได้ว่ามีความสำคัญที่สุดในการดำเนินการรมยา โดยจะต้องเป็นผู้ที่มีความรับผิดชอบสูงมาก เพราะว่าเมธิลโบรไมด์เป็นก๊าซพิษสามารถทำอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต โดยเฉพาะสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม การปฏิบัติงานไม่เพียงแต่ที่จะต้องระมัดระวังตนเองแล้ว ยังจะต้องมิให้ผู้อื่นได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานรมยาด้วย นอกจากนี้ยังต้องเป็นผู้ที่รู้จักวิธีการรมยา และสามารถปฏิบัติตามกรรมยาให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด มีความปลอดภัย สามารถฆ่าแมลงได้ทั้งหมด บุคลากรที่ดำเนินการรมยาจะต้องมีเพียงพออย่างน้อย 2 คน และต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรม วิธีการรมยากำจัดศัตรูพืชจากกรมวิชาการเกษตร มีใบอนุญาตให้ประกอบการรมยาจากกรมวิชาการเกษตรเช่นเดียวกัน

(2) สถานที่ สถานที่ประกอบการพิจารณาการประเมิน จะพิจารณาออกเป็น 2 ส่วน คือ

(2.1) สถานที่ประกอบการ จะต้องเป็นโรงงานที่มีรั้วรอบ ขอบชิด มีการแยกสัดส่วนการผลิตที่ชัดเจน มีความสะอาด ไม่มีการสะสมที่ก่อให้เกิดการสะสมของแมลงศัตรูพืชภายในโรงงาน ซึ่งจะเป็นแหล่งแพร่ระบาดของศัตรูพืช

(2.2) สถานที่ที่ใช้ในการรมยากำจัดศัตรูพืช จะต้องเป็นสถานที่ที่เหมาะสม สามารถทำการรมยากำจัดศัตรูพืชได้ดี และปลอดภัย โดยสถานที่ที่เหมาะสมดังกล่าวจะต้องเป็นสถานที่ที่มีลักษณะดังต่อไปนี้

- มีพื้นที่เรียบ ทำด้วยปูนหรือคอนกรีต ไม่มีรอยแตกแยก ร่องระบายน้ำ รุระบายน้ำ กววด ทวาย หินชิ้นเล็ก ๆ เหล่านี้ จะเป็นสาเหตุของการรั่วไหลของก๊าซ ซึ่งจะทำให้การรมยาไม่ประสบผลสำเร็จได้ ก่อนรมยาจึงต้อง ทำความสะอาดพื้นให้สะอาดก่อนเป็นลำดับแรก

- มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ที่กำหนดเช่นนี้เนื่องจากก๊าซเมธิลโบรไมด์เป็นก๊าซที่หนักกว่าอากาศ ถ้าเกิดมีการรั่วไหลของก๊าซ จะทำให้ไม่เกิดการสะสมของก๊าซบริเวณที่กระทำการรมยา จนถึงระดับความเข้มข้นที่ทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติและผู้ที่อยู่ใกล้เคียง

- เป็นสถานที่ที่อยู่โปร่ง มีหลังคา ป้องกันฝนและแสงแดดหรือลมที่พัดแรงเกินไป ซึ่งอาจจะทำให้เกิดการฉีกขาดของผ้าที่ใช้คลุมรมยาทำให้การรมยาล้มเหลว

(2.3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการรมยา

การรมยากำจัดศัตรูพืช เป็นการปฏิบัติงานที่คำนึงถึงความปลอดภัยพร้อม ๆ ไปด้วยความสำเร็จของการดำเนินงาน ดังนั้นการรมยาที่ถูกต้องตามมาตรฐานจะต้องประกอบด้วยอุปกรณ์และเครื่องมือดังต่อไปนี้

- ผ้าพลาสติก tarpaulin ความหนา 0.2 mm. เพื่อใช้การคลุมกอง
- ท่อทราย (Sand snake) ใช้ทับชายผ้า tarpaulin
- ท่อส่งก๊าซ (Gassing line)
- ท่อนำก๊าซ (Sampling line) เพื่อนำก๊าซจากภายในกองรมยามาวัดความเข้มข้น
- พัดลม ช่วยในการกระจายก๊าซให้มีความเข้มข้นภายในกองรมยาเท่า ๆ กัน และช่วยในการระบายก๊าซเมื่อสิ้นสุดการรมยา

- ปลั๊กไฟ เพื่อใช้ให้พลังงานแก่พัดลม และเครื่องวัดความเข้มข้นของก๊าซ

(Fumiscope)

- ถังก๊าซบรรจุเมธิลโบรไมด์
- หม้ออุ่นก๊าซ (Vaporizer) เพื่ออุ่นเมธิลโบรไมด์ ให้เป็นก๊าซร้อนจะทำให้การกระจายตัวรวดเร็วขึ้น
- ข้อต่อ (joint) ต่าง ๆ เพื่อต่อท่อจากถังก๊าซมายัง vaporizer และเข้าไปยังกองรมยา
- เต้าแก๊สพร้อมถังแก๊สและไม้ขีด
- สายวัดความยาว
- เครื่องชั่งน้ำหนัก
- เทปกาชขนาดความกว้างไม่ต่ำกว่า 2 นิ้ว
- เครื่องวัดความเข้มข้นของก๊าซเมธิลโบรไมด์ เช่น Fumiscope และ Riken
- หน้ากากชนิดเต็มหน้าพร้อมหม้อกรองก๊าซ
- เครื่องตรวจการรั่วของแก๊ส เช่น Halide detector lamp และ Gas leak

detector

- เชือกกันบริเวณ
- ป้ายเตือนอันตราย



อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการรมยา

3.2 การเตรียมความพร้อมสำหรับการประเมินความสามารถในการกำจัดศัตรูพืชของผู้ประกอบการ ด้วยวิธีการใช้ความร้อน (Heat treatment)

การกำจัดศัตรูพืชโดยการใช้ความร้อน เป็นวิธีการที่กำหนดโดย IPPC ที่รับรองว่าสามารถกำจัดศัตรูพืชที่สำคัญของไม้ได้ทุกระยะการเจริญเติบโต การประเมินของเจ้าหน้าที่จะพิจารณาจาก

(1) สถานที่

สถานที่ สถานที่ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ จะใช้หลักเกณฑ์เดียวกันกับวิธีการตรวจประเมินโดยการรมยา

(2) อุปกรณ์และเครื่องมือ

อุปกรณ์กำจัดศัตรูพืชโดยการใช้ความร้อน สิ่งสำคัญที่สุดที่ผู้ประกอบการผลิต จะต้องจัดเตรียม คือ

- ห้องอบไม้ ซึ่งสามารถให้ความร้อนเพื่ออบไม้



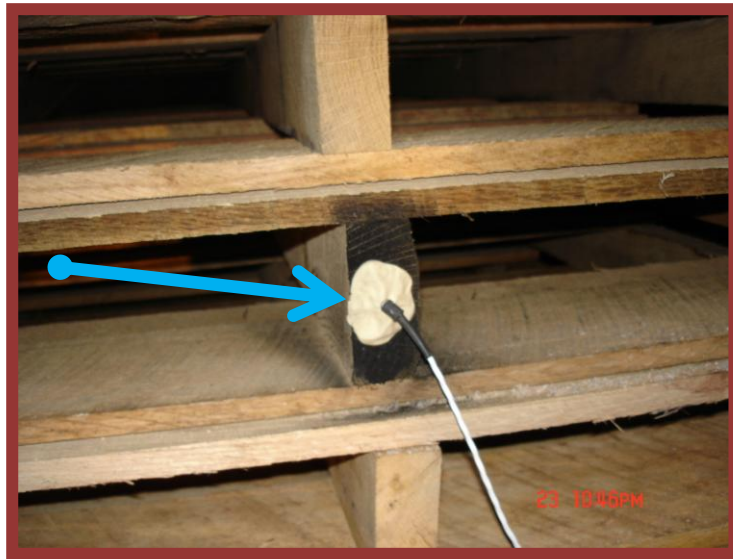
เตาให้พลังงานความร้อน



ตู้อบไม้

- เครื่องวัดอุณหภูมิของไม้ (Temperature probe) ชนิดที่สามารถวัดแกนกลางไม้ได้โดยการใช้ probe สอดเข้าไปในร่องที่เจาะ

อุปกรณ์วัดอุณหภูมิ
ในเนื้อไม้และวิธีวัด
อุณหภูมิในเนื้อไม้
(Temperature probe)



- เมื่อผู้ประกอบการจัดเตรียมความพร้อมแล้ว จึงทำการนัดแนะเจ้าหน้าที่ไปทำการตรวจสอบประเมิน

4. การแสดงความสามารถในการกำจัดศัตรูพืชของผู้ประกอบการ

ขั้นตอนนี้ ผู้ประกอบการต้องสามารถแสดงวิธีการกำจัดศัตรูพืช ให้พนักงานเจ้าหน้าที่เพื่อประกอบการประเมิน โดยที่เจ้าหน้าที่จะพิจารณาขั้นตอนต่าง ๆ ตั้งแต่เริ่มต้น จนถึงสิ้นสุดการปฏิบัติงาน จะต้องถูกต้องตามมาตรฐานที่ IPPC กำหนด ดังนี้

4.1 การแสดงความสามารถในการกำจัดศัตรูพืชโดยวิธีการรมยาด้วยเมธิลโบรไมด์ (Fumigation)

การรมยากำจัดศัตรูพืชกับวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ IPPC กำหนดไว้ใช้อัตราการรมยา 48 กรัม/ลูกบาศก์เมตร เป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยในชั่วโมงที่ 24 ความเข้มข้นของเมธิลโบรไมด์ในกองรมยาจะต้องไม่ต่ำกว่า 24 กรัม/ลูกบาศก์เมตร พนักงานเจ้าหน้าที่จะพิจารณารายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

(1) การเตรียมสถานที่ประกอบการรมยากำจัดศัตรูพืช จะต้องมีการเลือกสถานที่ให้ได้มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนการเตรียมการ

(2) การจัดตั้งกองวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ นับว่ามีความสำคัญ การตั้งกองไม้จะต้องตั้งให้มีระเบียบ ที่สำคัญจะต้องห่างจากผนังอย่างน้อย 1 เมตร และต้องมีแสงสว่าง การที่ตั้งห่างจากผนังดังกล่าว เพราะเหตุว่าจะทำให้เกิดความสะดวกในการปฏิบัติงาน เช่น การวางท่อทราย การตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊ส การตรวจสอบรอยรั่วบนผ้า tarpaulin หรือการซ่อมแซมรอยรั่ว

(3) การวางสายวัดความเข้มข้นของก๊าซ ผู้ทำการรมยาต้องมีความสามารถในการวางสายวัดความเข้มข้นของก๊าซเมธิลโบรไมด์ได้ถูกต้อง

(4) การวางพัดลม เพื่อช่วยการกระจายตัวของแก๊ส

(5) การคลุมผ้า tarpauline บนกองวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ พร้อมวางท่อทรายทับชายผ้าเพื่อป้องกันการรั่วของก๊าซ

(6) การคำนวณปริมาตร และอัตราของเมธิลโบรไมด์ที่ต้องใช้ในการรมยา

(7) การปฏิบัติการปล่อยสารอย่างถูกต้อง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก มีการตรวจสอบการรั่ว

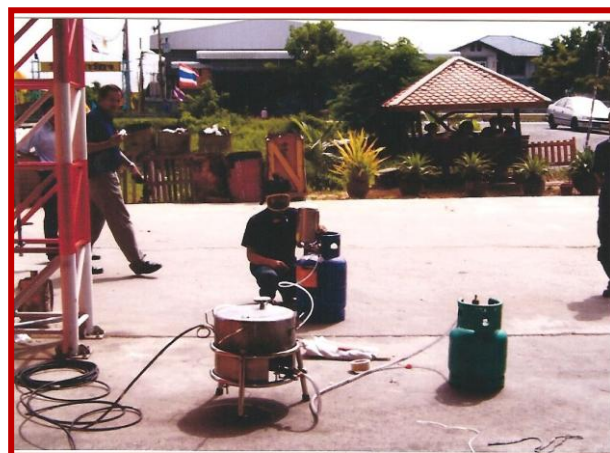
(8) การวัดความเข้มข้นของก๊าซเมธิลโบรไมด์ เมื่อดำเนินการรมยาได้ระยะเวลาหนึ่ง จนถึงชั่วโมงสุดท้ายของการรมยาความเข้มข้นของก๊าซต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ IPPC กำหนด

(9) การระบายก๊าซเมธิลโบรไมด์ออกจากกองรมยา จะต้องปฏิบัติได้ถูกต้องและปลอดภัย

หมายเหตุ : กรณีที่ผู้ประกอบการไม่สามารถปฏิบัติการรมยาได้เอง สามารถที่จะว่าจ้างผู้ประกอบการรับจ้างรมยาที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมวิชาการเกษตรมาเป็น ผู้รมยาให้ทุกครั้ง



เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และวิธีการรมยา



เจ้าหน้าที่กำลังปล่อยยาเมธิลโบรไมด์เข้ากองรมยา

4.2 การแสดงความสามารถในการกำจัดศัตรูพืชโดยวิธีการใช้ความร้อน (Heat Treatment)

ในการตรวจประเมินการใช้ความร้อนในการอบไม้ (HT) กระบวนการนี้ต้องการตรวจสอบความร้อนที่แกนกลางไม้ตรงจุดที่คิดว่าความร้อนจะเข้าถึงได้ยากที่สุด ในหลาย ๆ จุด อย่างน้อย 13 จุด ซึ่งจะวางในรูปแบบ

3D-plan บางครั้งอาจจะมีการทำซ้ำก็ได้ หรืออาจจะดำเนินการได้หลายครั้ง จนกว่าจะแน่ใจว่า การดำเนินการ ประสบผลสำเร็จเป็นที่น่าพอใจ มีวิธีการประเมินดังนี้

- 4.2.1 รายละเอียดของขนาดตู้ (กว้าง X ยาว X สูง)
- 4.2.2 ตรวจสอบข้อมูล Temperature probe ขนาดชนิดควรจะเป็น K.Type
- 4.2.3 Temperature probe อาจจะต้องมีฉนวนหุ้ม เพื่อป้องกันอุณหภูมิในอากาศรบกวนหัว Sensor ช่องไม้ที่เจาะไม่ควรจะหลวมเกินไป ควรจะเพียงเพื่อให้ probe ถูกสอดใส่ได้สะดวกเท่านั้น
- 4.2.4 ไม่ควรเจาะช่องใกล้ตะปู เพราะความร้อนจากตะปู จะรบกวนหัว sensor ทำให้การอ่านค่า ผิดพลาด
- 4.2.5 ตำแหน่งการวาง probe ควรจะวางไว้ให้แน่นนอน ในจุดที่ระบุใน 3D-plan 13 จุด
- 4.2.6 การวาง probe ควรวางในจุดที่ขึ้นไม่มีความหนา และแน่นที่สุด และควรวางในมุมที่ถูกต้อง คือ ถ้าเป็นแผ่นไม้ไม่ควรจะตรวจสอบด้านแคบ
- 4.2.7 บันทึกลับอุณหภูมิทุกจุดให้ได้ 56°C จึงเริ่มต้นจับเวลาจนครบ 30 นาที

หมายเหตุ : การตรวจประเมินขั้นตอนและวิธีการกำจัดศัตรูพืช พนักงานเจ้าหน้าที่จะทำการ บันทึกไว้ในรายการตรวจประเมินในแบบฟอร์ม กบส 2 , กบส 2/1 , กบส 2/2

5. การประเมินผลการตรวจประเมินของพนักงานเจ้าหน้าที่

เมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบประเมิน โรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่เสร็จสิ้นแล้ว จะทำการ ประเมินผลการตรวจสอบลงในแบบบันทึกรายการตรวจสอบประเมิน แล้วจึงนำเสนอคณะกรรมการพิจารณาการ ตรวจประเมินของพนักงานเจ้าหน้าที่ เพื่อพิจารณาการตรวจประเมินผลการพิจารณา ดังนี้

5.1 หากไม่ผ่านการประเมิน พนักงานเจ้าหน้าที่จะแจ้งให้ผู้ประกอบการผลิตที่ขอขึ้นทะเบียนทราบ พร้อมเหตุผลที่ไม่ผ่านการประเมิน

5.2 หากผ่านการประเมิน เมื่อคณะกรรมการตรวจสอบพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นคำขอได้ดำเนินการ ตามที่คณะกรรมการตรวจสอบกำหนด จะสรุปผลการพิจารณาเสนอต่ออธิบดีกรมวิชาการเกษตร เพื่อรับรอง การขึ้นทะเบียนตามแบบ กบส.3 ซึ่งเรียกว่า ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่เพื่อการส่งออก

6. เมื่อใบสำคัญการขึ้นทะเบียนฯ ผ่านการลงนามจากผู้มีอำนาจลงนามพนักงานเจ้าหน้าที่จะแจ้งให้ ผู้ประกอบการทราบ เพื่อมารับใบสำคัญ

7. เงื่อนไขที่ผู้ผลิตต้องปฏิบัติก่อนและหลังการได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียน

- 7.1 วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่ที่ได้รับการกำจัดศัตรูพืชแล้วต้องประทับตราวันที่กำจัดศัตรูพืชทุกครั้ง
- 7.2 ต้องทำตารางการกำจัดศัตรูพืชในแต่ละครั้งไว้เพื่อการตรวจสอบ
- 7.3 ต้องรักษามาตรฐานของการปฏิบัติการกำจัดศัตรูพืชให้อยู่ในมาตรฐานที่กรมวิชาการเกษตรกำหนด
- 7.4 ต้องอำนวยความสะดวกแก่พนักงานเจ้าหน้าที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากกรมวิชาการเกษตรในการ ติดตามหรือ ตรวจสอบการปฏิบัติงานกำจัดศัตรูพืชได้ตามสมควร หรือในกรณีเกิดการร้องเรียนจากประเทศ ปลายทาง

8. บทกำหนดโทษ

8.1 กรณีที่พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบแล้วพบว่า ผู้ผลิตรายใดไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ IPPC กำหนดไว้ใน ISPM No. 15 หรือดำเนินการผิดไปจากมาตรฐานที่กรมวิชาการเกษตรกำหนดไว้ และพนักงานเจ้าหน้าที่ได้แจ้งให้แก้ไขแล้ว แต่ผู้ผลิตมิได้ดำเนินการแก้ไขให้เป็นไปตามมาตรฐานภายในเวลาที่กำหนด กรมวิชาการเกษตรอาจจะ ตักเตือน พักใช้ หรือเพิกถอนใบสำคัญการขึ้นทะเบียน หรือดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง แล้วแต่กรณี

8.2 กรณีที่กรมวิชาการเกษตรได้รับการร้องเรียนจากประเทศปลายทางในกรณีตรวจพบศัตรูพืชที่วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ และพนักงานเจ้าหน้าที่ได้ตรวจสอบแล้วพบว่าผู้ผลิตไม่ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด กรมวิชาการเกษตรอาจจะ ตักเตือน พักใช้ หรือเพิกถอนใบสำคัญการขึ้นทะเบียน หรือดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง แล้วแต่กรณี

8.3 กรณีที่มีการพักใช้หรือเพิกถอนใบสำคัญการขึ้นทะเบียน กรมวิชาการเกษตรจะแจ้งรายชื่อของผู้ผลิตดังกล่าวให้ประเทศปลายทางที่ประกาศใช้มาตรการมาตรฐานสุขอนามัย ฉบับที่ 15 ทราบ

กบส.1
แบบคำขอขึ้นทะเบียนผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
ตามข้อกำหนดของ IPPC

กรมวิชาการเกษตร

Department of Agriculture

สำนักควบคุมพืชและวัสดุการเกษตร

The Office of Agriculture Regulation

วันที่.....

เรียน อธิบดีกรมวิชาการเกษตร เลขที่...../.....

ข้าพเจ้า/บริษัท/ห้างหุ้นส่วน/ร้าน.....ทะเบียนการค้าเลขที่.....

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด.....

รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร

ขอขึ้นคำขอรับการตรวจสอบเพื่อขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ ตามข้อกำหนดของ IPPC

(International Plant Protection Conventions) ISPM No.15 โดยทางผู้ประกอบการขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ผลิต

วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ ซึ่งใช้วิธีการกำจัดศัตรูพืชโดยการใช้

การรมยาด้วย Methyl Bromide

การใช้ความร้อน (Heat Treatment)

ขอแสดงความนับถือ

ลายมือชื่อผู้ยื่นคำขอหรือตัวแทน

กบส.-2

แบบบันทึกการตรวจประเมิน (Audit Check List) เพื่อขึ้นทะเบียนโรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
ตามข้อกำหนดของ IPPC (ISPM No.15)

ส่วนโรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้

1. ชื่อบริษัท/ หจก. / ร้าน (ไทย).....
(อังกฤษ).....
2. ที่อยู่..... เลขที่..... หมู่ที่..... ซอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง.....
อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....
โทรศัพท์..... โทรสาร.....
e-mail address.....
3. ที่ตั้งโรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ เลขที่..... หมู่ที่..... ซอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....
จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....
โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ส่วนพนักงานตรวจสอบประเมิน

1. พนักงานประเมิน

1. ลายเซ็น
2. ลายเซ็น

2. ระยะเวลาปฏิบัติงาน

3. วันที่ปฏิบัติงาน..... เวลา..... ถึง.....

ผู้แทนบริษัท/หจก./ร้าน(ลงชื่อ)

ลายเซ็น.....

แบบบันทึกการตรวจประเมิน (Audit Check List) การรมยากำจัดศัตรูพืช (Fumigation) เพื่อขึ้นทะเบียนโรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
ตามข้อกำหนดของ IPPC (ISPM No.15)

หัวข้อการประเมิน	กิจกรรมที่ประเมิน	วิธีการประเมิน	ผลการประเมิน	หมายเหตุ
1. สถานที่	1.1 อยู่ในทำเลที่เหมาะสม	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	1.2 มีบริเวณรั้วรอบ กว้างขวาง เข้าออกสะดวก	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	1.3 พื้นของสถานที่เหมาะสมสำหรับรมยา MB	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	1.4 มีพื้นที่แยกส่วนสินค้า	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
2. อุปกรณ์การรมยา Methyl Bromide	2.1 ฝ้ายคลุมรมยา	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.2 ถังบรรจุแก๊ส Methyl Bromide	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.3 ถุงทราย	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.4 ท่อส่งก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.5 เครื่องชั่งน้ำหนัก หรืออุปกรณ์จ่ายแก๊ส (Dispenser)	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.6 ท่อวัดความเข้มข้นก๊าซ MB	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.7 ตะเกียงวัดการรั่วไหลของก๊าซ MB (Halide Detector)	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.8 เครื่องวัดความเข้มข้นก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.9 หม้ออุ่นก๊าซ (Vaporizer)	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.10 พัดลม	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.11 หน้ากากพร้อมหม้อกรองก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.12 เทปขาว	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
3. บุคคลากรควบคุมการรมยา	3.1 บุคคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมการรมยาโดย MB จากกรมวิชาการเกษตร	ตรวจสอบ ใบรับรอง	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.1 การจัดสถานที่ประกอบการรมยา	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	

หัวข้อการประเมิน	กิจกรรมที่ประเมิน	วิธีการประเมิน	ผลการประเมิน	หมายเหตุ
	4.2 การวางสายท่อน้ำก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.3 การวางสายท่อส่งก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.4 การวางพัดลม	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.5 การคลุมผ้ารมยา	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.6 การทับชายผ้าด้วยท่อทราย	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.7 การปล่อยก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.8 การวัดความเข้มข้นก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.9 การระบายก๊าซ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	4.10 การจัดเก็บวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้หลังการกำจัดศัตรูพืช	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	5. บริษัทผู้ประกอบการรมยา	5.1 ใบอนุญาตประกอบกิจการรมยากำจัดศัตรูพืช	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน
5.2 อุปกรณ์ปฏิบัติการรมยาต้องครบถ้วนตามที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 2		ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
5.3 การปฏิบัติการรมยาประเมินตามหัวข้อที่ 4		ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	

ผลการประเมินของ บริษัท/ หจก. / ร้าน.....

() ผ่านเกณฑ์ () ต้องปรับปรุง () ไม่ผ่านเกณฑ์

ลงชื่อ..... เจ้าหน้าที่ผู้ประเมิน

(.....)

วันที่.....เดือนพ.ศ.....

แบบบันทึกการตรวจประเมิน (Audit Check List) การใช้ความร้อนกำจัดศัตรูพืช (Heat Treatment) เพื่อขึ้นทะเบียนโรงงานผลิตวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้
ตามข้อกำหนดของ IPPC (ISPM No.15)

หัวข้อการประเมิน	กิจกรรมที่ประเมิน	วิธีการประเมิน	ผลการประเมิน	หมายเหตุ
1. สถานที่	1.1 มีบริเวณ รั้วรอบ กว้างขวาง เข้าออกสะดวก	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	1.2 มีพื้นที่เหมาะสม	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	1.3 มีพื้นที่แยกส่วนสินค้า	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
2. เครื่องมือ และอุปกรณ์	2.1 เครื่องและตู้อบความร้อนสามารถกำจัดศัตรูพืชให้กับบรรจุภัณฑ์ไม้ ได้ตามข้อกำหนด	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
	2.2 ความเที่ยงตรงของเครื่องมือที่ใช้ในการวัด	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
3. บุคลากรผู้ควบคุม	3.1 มีบุคลากรที่ควบคุมเครื่องมือ	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	
4. การปฏิบัติการใช้ความร้อนกำจัดศัตรูพืช	4.1 สามารถในการปฏิบัติการใช้ความร้อนกำจัดศัตรูพืช โดยการใช้ความร้อนได้ตามข้อกำหนดของ IPPC	ตรวจพินิจ	() ผ่าน () ปรับปรุง () ไม่ผ่าน	

ผลการประเมินของ บริษัท/ หจก. / ร้าน.....

() ผ่านเกณฑ์ () ต้องปรับปรุง () ไม่ผ่านเกณฑ์

ลงชื่อ..... เจ้าหน้าที่ผู้ประเมิน
(.....)

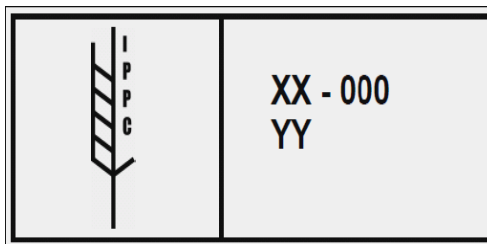
วันที่.....เดือนพ.ศ.....



กบส.-3
กรมวิชาการเกษตร
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนผู้ผลิต
วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่ตามข้อกำหนดของ IPPC

หนังสือนี้ออกให้เพื่อรับรองว่า.....สถานที่ติดต่อของผู้รับใบสำคัญ
ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่/ซอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด.....
รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร..... เป็นผู้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนผู้ผลิต
วัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่ตามข้อกำหนดของ IPPC โดยได้รับหมายเลขทะเบียนการขึ้นทะเบียนเพื่อประทับ รับรองบนบรรจุภัณฑ์ไม่
ตามที่ปรากฏดังนี้



ใบสำคัญนี้ออกให้เมื่อวันที่..... เดือน..... พ.ศ..... และให้ใช้ได้จนถึงวันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

(ลายมือชื่อ)..... พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....) ผู้อนุญาต

ตำแหน่ง.....